

## Caractéristiques des matériaux

	Acier Inox 316L (Austénitique) 1.4404	Acier maraging (outillage) 1.2709	Alliage CoCr
<b>Composition</b>	Cr (16.5 - 18%) Ni (10 - 13%) Mo (2 - 2.5%) Mn (2% max) Si (1% max) N2 (0.1% max) P (0.045% max) S (0.03% max) C (0.03% max)	Ni (17 - 19%) Co (8.5 - 9.5%) Mo ( 4.5 - 5.2%) Ti (0.6 - 0.8%) Al (0.05 - 0.1%) Cr (0.5% max) C (0.03% max) Mn (0.1% max) Si (0.1% max) P (0.01% max) S (0.01% max)	Co (60 - 65%) Cr (26 - 30%) Mo (5 - 7%) Si (1.0% max) Mn (1.0% max) Fe (0.75% max) C (0.16% max) Ni (0.10% max)
<b>Compacité (%)</b>	env. 100	env. 100	env. 100
<b>Densité (g/cm<sup>3</sup>)</b>	7.9	8.1	8.3
<b>Module d'Young E (GPa)</b>	180	180	220
<b>Limite d'élasticité Re 0.2% (Mpa)</b>	470	1000 (sortie machine) 1900 (après durcissement)	880
<b>Allongement à la rupture A (%)</b>	23	8 (sortie machine) 2 (après durcissement)	9
<b>Résistance mécanique Rm (Mpa)</b>	615	1100 (sortie machine) 1950 (après durcissement)	1150
<b>Dureté (HRC)</b>	20	33 - 37 (sortie machine) 50 - 54 (après durcissement)	35 - 45
<b>Rugosité Ra (µm)</b>	6.5	6.5	10
<b>Température max. (°C)</b>	env. 600	env. 400	env. 1150